

Do you know Aesop's Fable "The Boy Who Cried Wolf"? A shepherd boy repeatedly tricked villagers by calling for help because a wolf was attacking the sheep, when there was no wolf. After a while, the villagers ignored the boy. One day there really was a wolf (1). When the boy cried for help, everybody assumed it was another false alarm. Nobody came, and the wolf had a sheep dinner. In some English versions of the fable from the 15th century, the wolf also ate the boy – perhaps an appropriate analogy for the potential consequences of ignoring alarms in the process industries!

Do you have alarms in your plant which are unreliable, frequently giving a "false alarm" because of faulty sensors or because they are set too close to normal operating conditions? Would you notice if one of these unreliable alarms warned of a real, important deviation which requires action? Or, do you have "nuisance alarms" which indicate minor process deviations which do not require any response? If you get a lot of these, you might fail to notice a "real" alarm!

The US Chemical Safety Board (CSB) investigated a 2010 incident at a plant in West Virginia in which an alarm was ignored resulting in a chemical release into a process building (2 and 3). A rupture disc on a reactor containing methyl chloride, a toxic and flammable gas, burst releasing methyl chloride to a vent line. The rupture disc was designed to provide an alarm when it burst, and this alarm worked. However, there was a history of false alarms, signaling a burst disc when it was actually intact. Operators were not aware that the device had been upgraded, and assumed it was another false alarm. There was a drain line with a weep hole on the vent, inside the process building. Methyl chloride was released through the hole into an area of the process building where people were not frequently present. The release went on for 5 days before a gas detector designed for another chemical was triggered. It is estimated that about 2000 pounds (900 kg) of methyl chloride was released.

What can you do?

- Ø Never ignore safety alarms. Safety alarms should have specific response procedures, and you should always follow these procedures. Make sure you understand the response procedures and have been trained on them.
- Ø If you have nuisance alarms, especially safety alarms, which "chatter" or remain in the alarm condition, report the problem to your instrument engineers and management and work with them to fix the problem.
- Ø If you have alarms that do not require a response, work with your engineers and management to eliminate them. Do not change alarm set points unless authorized.
- Ø Make sure that any changes to alarm design and equipment, alarm set points, or alarm response procedures, are thoroughly reviewed using your plant management of change procedure. This includes informing all affected people about the change, and training on any modified procedures resulting from the change.

Don't ignore safety alarms - there might really be a "wolf"!



LG POLYMERS INDIA PVT LTD

SAFETY & ENVIRONMENT NEWS LETTER

04

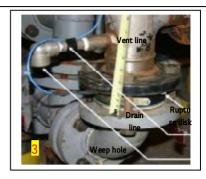
Dt. 03.10.17

విషయము

మీ హెచ్చరికలు ఆందోళనకు గురి చేస్తాయా?







మీరు ఈసప్ ఫీబుల్ "ది బాయ్ హూ క్లైడ్ వోల్ఫ్" గురించి తెలుసా? ఒక తోడేలు గొరైలను దాడి చేస్తున్నందున, తోడేలు లేనప్పుడు గొరైల కాపరుడు పదేపదే సహాయం కోసం పిలుపునిచ్చాడు. కొంతకాలం తర్వాత, గ్రామస్తులు బాలుడిని నిర్లక్ష్యం చేశారు. ఒకరోజు నిజంగా ఒక తోడేలు వచ్చింది(1). బాలుడు సహాయం కోసం అరచినపుడు ప్రతి ఒక్కరూ మరొక తప్పుడు హెడ్జారికగా భావించారు. ఎవరూ పేల్లనందున తోడేలుకు గొరై ఆహారమైనది. 15 వ శతాబ్దానికి చెందిన కథనం ప్రకారము, తోడేలు కూడా అబ్బాయిని తినిపేసింది – ఈ విధమైన ప్రక్రియ పరిశ్రమల్లో హెచ్చరికలను / అలారంలను విస్మరించడం యొక్క పరిణామాలకు తగిన సాదృశ్యం!

మీ కర్మాగారములో నమ్మకము లేని హెచ్చరికలు / అప్రమత్తులు ఉన్నాయా! అవి తరచుగా తప్పుడు సెన్సార్ల కారణంగా "తప్పుడు హెచ్చరిక" ఇవ్వడం లేదా సాధారణ కార్యాచరణ పరిస్థితులకు దగ్గరగా ఉంటాయి కనుక? ఈ నమ్మదగని అలారంలలో ఒకదానికి చర్య అవసరమయ్యే నిజమైన, ముఖ్యమైన విచలనం గురించి హెచ్చరించినట్లయితే మీరు గమనించవచ్చు? లేదా, మీకు ఏపైనా స్పందన అవసరం లేని చిన్న విధాన వ్యత్యాసాలను సూచించే "విసిగించే హెచ్చరికలు" ఉన్నాయా? మీరు వీటిని చాలా పొందుతుంటే, మీరు "నిజమైన" హెచ్చరికను గుర్తించలేకపోవచ్చు!

సంయుక్త కెమికల్ సేఫ్టీ బోర్డ్ (CSB) పెస్ట్ వర్టీనియాలోని ఒక ప్లాంట్లో ఒక 2010 సంఘటనను దర్యాప్తు చేసింది, ఇందులో ఒక అలారం నిషేధించబడింది, ఈ ప్రక్రియలో (2 & 3) ఒక రసాయన విడుదలలో విఫలమైంది. మిథైల్ క్లోరైడ్, ఒక విషపూరితమైన మరియు మండేగునము గల వాయువు. ఇది ఒక రియాక్టర్ యొక్క రప్పర్ డిస్క్ నుండి మిథైల్ క్లోరైడ్ను విడుదల చేస్తుంది. రప్పర్ డిస్క్ అది పేలినపుడు ఒక అలారం రూపొందించబడింది, మరియు ఈ అలారం పని. అయితే, తప్పుడు హెచ్చరికల చరిత్ర ఉంది, ఇది నిజానికి చెక్కుచెదరకుండా ఉన్నప్పుడు పేలుడు డిస్క్ను సిగ్న లింగ్ చేసింది. పరికరంను సరి చేయబడిందని నిర్వాహకులు తెలియదు, ఇంకొక తప్పుడు హెచ్చరిక అని భావించారు. కార్యనిర్వాహక భవనం లోపల గల రంధ్రంతో ఒక ప్రవాహ మార్గం ఉంది. మెథైల్ క్లోరైడ్ను రంధ్రం ద్వారా విడుదల అయింది, అక్కడ కార్మికులు తరచూ హాజరు కావడం లేదు. విడుదలైన మరొక రసాయన కోసం రూపొందించిన గ్యాస్ డిటెక్టర్ 5 రోజుల ముందు విడుదలైంది. 2000 పౌండ్ల (900 కిలోల) మిథైల్ క్లోరైడ్ విడుదలైనట్లు అంచనా.

నీవు ఏమి చేయగలవు?

- భద్రత హెచ్చరికలు ఎప్పుడూ విస్మరించ రాదు. భద్రతా హెచ్చరికలు నిర్దిష్ట ప్రతిస్పందన విధానాలను కలిగి ఉండాలి మరియు మీరు ఎల్లప్పుడూ ఈ విధానాలను అనుసరించాలి. ప్రతిస్పందన విధానాలను మీరు అర్ధం చేసుకున్నా రని మరియు వారిపై శిక్షణ పొందారని నిర్ధారించుకోండి.
- మీకు విసుగు కలిగే హెచ్చరికలు, ప్రత్యేకంగా భద్రతా హెచ్చరికలు ఉంటే, ఇది "అరుపులు" లేదా అలారం స్థితిలో ఉండటానికి, మీ పరికరం ఇంజనీర్లు మరియు నిర్వహణకు సమస్యను నివేదించి, సమస్యను పరిష్కరించడానికి వారితో పనిచేయండి.
- మీరు ప్రతిస్పందన అవసరం లేని అలారంలను కలిగి ఉంటే, వాటిని తొలగించడానికి మీ ఇంజనీర్లు మరియు యాజమాన్యముతో పనిచేయండి. అధికారుల అనుమతి లేనిచో అలారం సెట్ పాయింట్లు మార్చవద్దు.
- అలారం డిజైన్ మరియు పరికరాలు, అలారం సెట్ పాయింట్లు లేదా అలారం స్పందన విధానాలకు ఏవైనా మార్పులు చేస్తే, మార్పు ప్రక్రియ యొక్క మీ ప్లాంట్ మేనజమెంట్ ఉపయోగించి పూర్తిగా సమీకేంచబడతాయి. ఈ మార్పు గురించి ప్రభావితమయిన ప్రజలందరికి సమాదారం అందించడం, మార్పు నుండి ఫలితంగా ఏవైనా మార్పు చేయబడిన విధానాల్లో శిక్షణ ఇవ్వడం జరుగుతుంది.

భద్రతా పాచ్చరికలను విస్మరించవద్దు - నిజంగా అక్కడ "తోడేలు" ఉండవచ్చు!